

# 大通（福建）新材料股份有限公司

## 履行社会责任的报告

大通（福建）新材料股份有限公司（以下简称“公司”）2020 年度社会责任报告是根据《公司法》、《公司履行社会责任的报告编制指引》等相关法律法规，结合公司在履行社会责任方面的具体情况编制的。

公司认为，企业在最有效地利用资源创造更大价值的同时，必须主动承担对员工、环境和社会的责任，创造性地提出保护和优化经营生态的理念，积极参与资源节约型和环境友好型社会的建设。

### 一、在促进社会可持续发展和经济可持续发展方面：

公司重视对利益相关方，包括员工、股东、顾客及相关合作伙伴承担相应的社会、经济责任。

#### 1、保障员工相关权益。

（1）根据国家《劳动法》的要求制订了包括招聘、培训、考核、奖惩、待遇、晋升等方面的制度，与员工签订了《劳动合同》并认真予以执行；公司建立了合理的薪酬福利体系和科学完善的绩效考核体系，遵循同工同酬、按劳分配、多劳多得的原则，做到公开、公平、公正。

（2）公司注重职工培训，成立了专门的培训机构，建立了一套完备的培训制度和培训管理体系，通过建设学习型组织，努力提高员工自身素质和专业技能。

（3）公司严格按照职业健康安全管理标准，建立完整的职业健康安全管理制度体系，制定重要危险源和重要环境因素控制措施和应急预案并严格实施，组织开展全员安全培训，提高员安全意识，并定期和不定期开展安全普查和专项检查，有效保障了员工人身安全。公司定期为员工进行身体检查，同时对作业危害点进行环境监控和专项治理，履行了对员工健康进行保障的责任和义务。

（4）公司针对员工的身体状况给予调整合适的工作岗位；夏天做好防暑降温措施，免费发放防暑药品；帮助困难员工，处处给员工以家的温馨，体现公司对员工的关心和人性化管理。每年举行不同规模的岁末聚餐活动、文艺晚会，在自娱自乐的同时提升员工士气，增强员工的凝聚力和向心力。

（5）公司重视职工权利的保护，依据《公司法》和公司章程等的规定，建立职工监事选任制度，确保职工在公司开展工作，成立了职工代表大会，对工资、

福利、劳动安全卫生等涉及职工切身利益的事项，通过职工代表大会等形式听取职工的意见，关心和重视职工的合理需求；通过各种方式和途径，构建和谐稳定的劳资关系。

## 2、持续提升产品质量。

完善计量管理体系，不断提高产品质量，加大市场开发力度，在用计量器具周检率、周检合格率、抽检合格率均达98%以上，特别是定量包装器具，周检率、周检合格率达100%。

## 3、尊重、维护相关合作伙伴权益，促进合作伙伴绿色化发展。

(1) 公司严格按照国家相关法律法规规定和要求，自觉履行信息披露义务，积极做好信息披露工作，确保信息披露的真实、准确、及时、完整和公平，以利于公司利益相关方及时了解、掌握公司经营动态、财务状况及所有重大事项的进展情况。

(2) 公司重视与上下游供应商的合作关系，与主要的供应商签订战略合作协议，积极推动双方在市场资源、原材料采购、技术合作等方面全面建设战略合作伙伴关系，加强双方的信息、资源的交流与共享，形成优势互补、互利共赢的发展格局。

(3) 加强供应商管理，制订了严格的供应商管理制度，在原有基础上加入供应商绿色管理理念，加强对供应商产品设计、生产中对环保、节能、绿色制造方面的约束，实施供应商分级管理，将供应商分为A、B、C、D四个等级，根据供应商等级实施相应的奖惩措施。2019年公司低风险供应商占合格供应商比例高达95%。公司对供应商实行定期评价，A、B、C、D类供应商审核率达到100%。

## 二、在促进环境及生态可持续发展方面：

公司在重视经济效益的同时，也注重企业发展对环境及生态方面的影响，每年初制定当年度的环境目标、指标及管理方案，为公司本年度环境管理工作提出了基本目标和明确了方向。为认真贯彻落实国家有关环保法律法规、制度、标准，保障公众健康，推进生态文明建设，促进经济社会可持续发展，提高全员环境保护意识。公司不定期组织开展环境保护专题会议，通过对公司相关主管及以上领导、兼职环保人员进行环保法律法规、环境监察办法等环保知识的培训、宣贯，

结合自身实际情况，建立、健全公司环境体系，层层落实环保工作责任，加强内部环保日常自查和隐患排查整改，做好公司年度环境保护工作，履行社会责任的同时，也使公司业务健康、绿色运行与发展。

日常管控方面，我公司设立了环保、能源专门管理部门，制订了严格的管理制度和绩效考核指标，每年度委托具有检测资质的第三方检测单位对公司进行检测。针对检查结果，对发现的问题及时处理完善。

目前公司还有多台电耗平均值在 1500 度/吨以上的旧设备，目前国际先进水平在 500 度/吨左右，国内先进水平在 900 度/吨左右。这些旧设备电耗过高，导致生产成本高，已失去竞争优势，导致市场订单下降，影响公司整体盈利水平。2020 年公司开展了一系列节能环保生产线改造项目，本项目总投资 10000 万元，其中固定资产投资 3700 万元，淘汰 12 台旧设备的报废损失，更换新型节能环保生产线项目，项目达产后年均销售收入 20103 万元，年均利润总额 704 万元，年均所得税（税率取 25%）为 164 万元，年均税后利润 540 万元，资本投资内部收益率 26.9%（税后），资本金投资回收期 4.03 年（税后，按静态回收期计算）。项目的经济效益较好，其经济指标均等同或高于同行业先进水平。由于本次技改前后，工厂的漆包机总数没有改变，即排放烟囱的数量没有变化。新购置生产设备和改造后的生产设备不仅不增加环保问题，而且会改善环保问题（如排放更环保、排放总量下降，能耗更低等）。本次技改新增降低拉丝车间和部分设备噪音的设施和气体收集二次燃烧装置。本次技改后，生产线更加环保。

公司将积极推进绿色环保发展，开创环保科技创新，加快新技术、新技能、新设备的应用。努力建设资源节约型、环境友好型企业。将继续认真履行企业公民的社会责任，回馈社会，赢得市场肯定和客户信赖，促进企业与社会和谐、协调发展。

